

## VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

**Standox VOC Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650 er basert på patenterte, nyskapende Axalta-kjemi, og er et revolusjonerende produkt. Det forbedrer og fullfører Standox Xtreme System som det raskeste våt-på-våt fyllstoffet i bilindustrien. Med en meget imponerende tørketid på fem minutter, passer den til lakkeringsverksteder som ønsker den høyeste effektiviteten og fremragende glans på nye reservedeler.**



- Enkelt blandingsforhold på 1: 1 + 10% med Standox Xtreme Wet-on-Wet Filler Hardener 4650 og Standox Xtreme Filler Accelerator U7610.
- Mest effektivt og enkel One Visit Application prosess i opptil to sjikt.
- Gir utmerket vertikal stabilitet og meget glatt flyt direkte fra sprøytetippen.
- Etter fem minutter kan den overlakkes med Standoblue eller Standohyd Plus-basecoat, eller hvis det er nødvendig, raskt klar for sliping og polering (fjerning av støvkorn).
- Den nye teknologien gir enestående glans etter toppcoat.
- Tilgjengelig i tre farger: hvit FC1, grå FC2 og svart FC3.
- For behandling av metalloverflater, er bruk av Standox Express Prep Wipes U3000 obligatorisk, og gir en enkel og praktisk grunnprosess uten å bruke våte produkter.
- Den innovative Xtreme Systemet er grunnlaget for Standox 1Day Repair-konseptet og skiller seg ut som den hurtigste reparasjonsprosessen med betydelige energibesparelser.

**Revolusjonerende Xtreme-teknologi, raskeste våt-i-våt fyller i bilindustrien.**



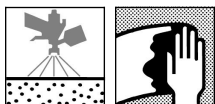
**The Art of Refinishing.**

# VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

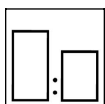
## Klargjøring av produkter - Påføring STANDARD – VÅTT-I-VÅTT



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Stål, galvanisert stål og myk aluminium, slipt, rengjort og behandlet med Standox Express Prep Wipes U3000  
Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort  
Originalgrunning (e-coat), slipt og rengjort  
Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt



Fyller		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
1	100	1	59	10%	11
U7650		4650		U7610 VOC T 30-40 *	

\* Ved klima over +30°C / 50% rel. luftfuktighet anbefales bruk av VOC T 30-40 i stedet for U7610.

ved 20°C: 30 min - 1 t



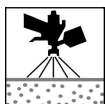
	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
HVLP	1.3 - 1.6 mm	0.7 bar	Luftkappe trykk
Kompatibel	1.3 - 1.6 mm	1.5 - 1.8 bar	Innvendig trykk

Se produsentens instruksjoner



1 - 2 Strøk

siste avluftning: 5 min - 8 t



Standoblu Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + klarlakk  
Standocryl VOC Topcoat  
Aktivert Standoblu Basecoat / Aktivert Standohyd Plus Basecoat + K9580 Standocryl VOC Xtreme Clear

VOC-tilpasset

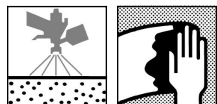
2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

# VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

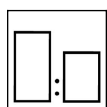
## Klargjøring av produkter - Påføring STANDARD ELASTISK



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Til reparasjon av vanlige eksteriørdeler av plast på bil, rengjort og slipt  
OEM Primer for plastdetaljer, nedmattert med slipepad og avfettet.  
Polyesterunderlag av glassfiber, fri for slippmidler, rengjort og slipt  
Plastdel påført vedheftsforsterker for plast Standoflex Plastic Primer U3060.



Fyller		Additiv		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
1	100	10%	7	1	65	10%	12
U7650		Stadox Elastic-Additiv		4650		U7610 VOC T 30-40 *	

\* Ved klima over +30°C / 50% rel. luftfuktighet anbefales bruk av VOC T 30-40 i stedet for U7610.



ved 20°C: 30 min - 1 t



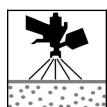
	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
HVLP	1.3 - 1.6 mm	0.7 bar	Luftkappe trykk
Kompatibel	1.3 - 1.6 mm	1.5 - 1.8 bar	Innvendig trykk

Se produsentens instruksjoner



1 - 2 Strøk

siste avluftning: 5 min - 8 t



Standoblu Basecoat / Standohyd Plus Basecoat + Elastifisert Klarlakk  
Elastifisert Standocryl VOC Topcoat  
Aktivert Standoblu Basecoat / Aktivert Standohyd Plus Basecoat + K9580 Standocryl VOC Xtreme Clear

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

# VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

## Produkter

Stadox VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

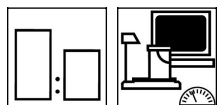
Stadox Plasticiser

Stadox VOC Xtreme Wet-on-Wet Filler Hardener 4650

Stadox Xtreme Filler Accelerator U7610

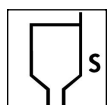
Stadox Thinner VOC 30-40

## Produktblanding

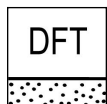


Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Standwin iQ og i hvert enkelt TDS. Valg av Herder og Tynner skal taes på bakgrunn av sprøytetemperatur og reparasjonsstørrelse.

4650	Xtreme Wet-on-Wet Filler Hardener er en spesiell tilpasset herder kun til bruk i VOC Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650. Denne fyller kan anvendes til alle typer vått-i-vått reparasjoner på nye deler til personbil segmentet og under de fleste klimaforhold.
U7610	Xtreme Filler Accelerator U7610 kan kun brukes sammen med VOC Xtreme Filler. Den aksellererer lufttørkingen hovedsaklig ved lav luftfuktighet og hvis fylleren er tørket forsert.
VOC T 30-40	Lang tynner til flerpanellakking, og opp til hellakking. Anvendes ved høye temperaturer mellom +30° til +40°C.



DIN 4: 13 - 14 s ved 20°C



25 - 50 µm



Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengøringsmiddel

# VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650

## Anmerkninger

---

- Ingen Syregrunning eller 2K EP Primer-Surfacers under VOC Xtreme WOW Filler U7650 er tillatt.
  - Bruk av Standox Express Prep Wipes U3000 er påkrevet for blanke metallunderlag. Hvis det ikke brukes, kan dette oppdages ved nærmere undersøkelser.
  - Elastifisering hovedsakelig til myke og halvmyke typer plastmaterialer.
  - Non-sanding plastgrunnfyller kan også brukes på tilstøtende deler som ikke er av plast.
  - Veldig tidlig utbedring er tidligst mulig etter 5 min.
  - Emballasjen må lukkes straks etter bruk.
  - Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
  - Luftfuktighet gir en akselererende innflydelse både til tørkeegenskapene og til potliffe.
- 

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Standox produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Standox produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.

